

SBM Mineral Processing in Europa führend

Es ist kein Zufall, dass SBM Mineral Processing als international führendes Unternehmen bei Betonmischanlagen seinen Unternehmenssitz in Österreich hat.

Am Ostausläufer der Alpen gelegen, musste sich das hochfrequentierte Transitland beim Ausbau moderner Verkehrswege von Anfang an mit seiner gebirgigen Topografie arrangieren und ein Hauptaugenmerk auf den Tunnelbau legen. Die SBM Mineral Processing, mit Sitz in Oberweis/Gmunden, ist seit Jahrzehnten ein Teil dieser Erfolgsgeschichte und liefert international anerkannte Entwicklungen für beispielsweise noch leistungsfähigere Betonqualitäten oder Aufbereitung der Rohstoffe.

Viel zu bieten

Neben den modernsten am Markt erhältlichen Betonmischanlagen hat SBM noch vieles mehr zu bieten. Als Anbieter einer einzigartigen Produktrange für die Aufbe-

ereitung mineralischer Rohstoffe sowie Recyclingmaterial inklusive der Betonmischtechnik bietet SBM seinen Kunden intelligente Systeme, die alle die „gleiche Sprache sprechen“ und somit ohne Schnittstellenproblematik quasi Hand in Hand arbeiten. Erstklassiges Ingenieurs-Know-how und langjährige, erfahrene Mitarbeiter und Mitarbeiterinnen machen diese Herangehensweise möglich, mit der sich SBM deutlich von den Mitbewerbern abhebt.

Immer in Bewegung

In dynamischen Prozessen wird ehrgeizig an neuen Entwicklungen gearbeitet, um die Marktposition zu festigen und dem Anspruch und der Philosophie des Unternehmens gerecht zu werden, wie Geschäftsführer Erwin Schneller be-

kräftigt: „Forschung und Entwicklung wird in unserem Unternehmen seit je her großgeschrieben; uns treibt dabei der Wille zur stetigen Verbesserung, um unseren Kunden auch in Zukunft innovative und wirtschaftliche Lösungen anbieten zu können.“

Berufe mit Zukunft

Immer am Puls der Zeit arbeiten aktuell rund 135 SBM-MitarbeiterInnen am neuesten Stand der Technik in einer Branche, die auch in Zukunft gefragt ist. Vom Lehrling bis zur Führungskraft werden Karrieremöglichkeiten, Weiterbildungen oder Auslandsaufenthalte gefördert, „damit wir zufriedene, gut ausgebildete MitarbeiterInnen im Unternehmen haben und natürlich auch um den internationalen Qualitätsanspruch Made in

Austria sichern zu können“, argumentiert Erwin Schneller nachdrücklich.

Ein besonderes Unternehmen

Die beiden SBM-Sparten Aufbereitungs- und Betontechnik, die synergetisch voneinander profitieren, bieten ein umfassendes Produktportfolio, das in dieser Form einzigartig ist.

Jahrzehntelange Erfahrung in Engineering und Fertigung macht das Unternehmen stark für anspruchsvolle, individuelle Lösungen. SBM-Anlagen sind für den Betrieb auch in extremen Verhältnissen wie der Kälte in Sibirien oder der Hitze in den Wüsten von Saudi-Arabien ausgelegt und somit verlässlich im Einsatz.

SBM Mineral Processing GmbH gehört zur MFL Group.



Das kann nur SBM:

Lückenloses Gesamtkonzept für Aufbereitungstechnik und Betonmischtechnik

Die SBM Complete Fertigungskette

- Brechen
- Klassieren
- Fördern
- Lagern
- Waschen
- Entwässern
- Kühlen
- Betonproduktion
- Betontransport

